

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2004 年11 月4 日 (04.11.2004)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2004/094138 A1

- (51) 国際特許分類: B32B 7/02, B29C 65/36, B65B 51/10, 51/22, B65D 65/40
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2003/015518
- (22) 国際出願日: 2003 年12 月4 日 (04.12.2003)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2003-113753 2003 年4 月18 日 (18.04.2003) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): テトラ
ラバルホールディングスアンドファイナンスエス
エイ (TETRA LAVAL HOLDINGS & FINANCE S.A.)
[CH/CH]; CH-1009 プリーアヴェニュージェネラルーギ
ザン 70 Pully (CH).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): フリスクペー
ター (FRISK Peter) [SE/JP]; 〒102-8544 東京都千代
田区紀尾井町6番12号 日本テトラパック株式会
社内 Tokyo (JP). 大元 豊夫 (OHMOTO, Yoshio) [JP/JP]; 〒
102-8544 東京都千代田区紀尾井町6番12号 日本テ
トラパック株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 清水 正三 (SHIMIZU, Shozo); 〒412-0047 静
岡県御殿場市神場上ノ原755-1 日本テトラパック株
式会社 研究開発本部 知的財産権部内 Shizuoka (JP).
- (81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB,
BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK,
DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR,
HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS,
LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI,
NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,
SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,
VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (BW, GH, GM, KE, LS,
MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特
許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロ
パ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,
FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK,
TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ,
GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書
- 2 文字コード及び他の略語については、定期発行される
各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: PROCESS FOR PRODUCING PACKAGING LAMINATE MATERIAL

(54) 発明の名称: 包装積層材料の製造方法

(57) Abstract: A process for producing a weblike laminate material for packaging container composed of a base layer and a thermally sealable inner layer, comprising the steps of introducing an oxygen-containing gas in a silver vapor atmosphere; carrying a weblike base film in the silver vapor atmosphere so as to form a thin film of metallic silver on a surface of the weblike base film; oxidizing the thin film into a thin film of silver oxide; drawing out the base film provided with the thin film of silver oxide from the silver vapor atmosphere to thereby obtain a weblike base layer; laminating an inner face of the weblike base layer with a thermally sealable inner layer, while printing a container design on an outer face of the weblike base layer; and forming a thermoplastic layer or a support layer on the outer face and inner face of the weblike base layer. Formation of the seal zone, vicinity thereof and entirety of container can be carried out in an antibacterial atmosphere or with an antibacterial material.

(57) 要約: 基材層及び熱シール性内層からなる包装容器用ウェブ状積層材料の製造方法であって、銀蒸気雰囲気中に酸素含有ガスを導入し、ウェブ状基材フィルムを銀蒸気雰囲気内に搬送してウェブ状基材フィルム表面に金属銀薄膜を形成し、酸化して酸化銀薄膜に変換し、酸化銀薄膜形成基材フィルムを銀蒸気雰囲気内から引き出してウェブ状基材層を得、ウェブ状基材層内面に熱シール性内層を積層し、ウェブ状基材層外面に容器デザインを印刷し、ウェブ状基材層の外面及び内面に熱可塑性層又は支持層を形成する構成を有する。シール帯域及びその近傍、並びに容器全体を抗菌性雰囲気若しくは抗菌材料で形成することができる。

WO 2004/094138 A1